

**PANNELLO SEGNALAZIONE CARICHI SPORGENTI
PROJECTING CARGOS SIGNAL PANEL**



NUOVO CODICE D.L. 285 ART. 164

Art.	Descrizione
5384	Pannello supporto alluminio mm. 500x500 OMOLOGATO

**PANNELLO SEGNALAZIONE CARICHI SPORGENTI
PROJECTING CARGOS SIGNAL PANEL**



Art.	Descrizione
5380	Pannello segnalazione carichi sporgenti completa di 4 catadiottri